



**B.A. I Semester (NEP) Degree Examination, March/April - 2022**  
**EDUCATION**

**Paper No. DSC - 2/2 - Development of Education in India**

Time : 3 Hours

Maximum Marks : 60

**Instruction :** Write **all** Sections.

**ಸೂಚನೆ :** ಎಲ್ಲಾ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು ಬರೆಯಿರಿ.

**SECTION - A / ವಿಭಾಗ - ಎ**

1. Answer the following sub-questions. Each sub-question carries **one** mark. **10x1=10**

ಕೆಳಗಿನ ಉಪ-ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರಿಸಿರಿ. ಪ್ರತಿ ಉಪ-ಪ್ರಶ್ನೆಯು ಒಂದು ಅಂಕವನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ.

(a) What is Upanayana ?

ಉಪನಯನ ಎಂದರೇನು ?

(b) Tell me two recommendations for 1813 Charter Act.

1813 ರ ಚಾರ್ಟರ್ ಆಕ್ಟ್‌ನ ಎರಡು ಶಿಫಾರಸ್ಸು ತಿಳಿಸಿರಿ.

(c) Expand UGC.

'UGC' ಯನ್ನು ವಿಸ್ತರಿಸಿ ಬರೆಯಿರಿ.

(d) Who is the Chairman of the University Commission ?

ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾನಿಲಯ ಆಯೋಗದ ಅಧ್ಯಕ್ಷರು ಯಾರು ?

(e) Write the meaning of clause 21.

ವಿಧಿ 21 ರ ಅರ್ಥ ಬರೆಯಿರಿ.

(f) What is fundamental right ?

ಮೂಲಭೂತ ಹಕ್ಕು ಎಂದರೇನು ?

(g) Name the Secretary of the Secondary Commission.

ಮಾಧ್ಯಮಿಕ ಶಿಕ್ಷಣ ಆಯೋಗದ ಕಾರ್ಯದರ್ಶಿಯ ಹೆಸರನ್ನು ತಿಳಿಸಿರಿ.



(h) Tell the year in which the Chamber Commission passed.

ಕೊಠಾರಿ ಆಯೋಗ ಜಾರಿಗೊಂಡ ವರ್ಷ ತಿಳಿಸಿರಿ.

(i) What is Value Education ?

ಮೌಲ್ಯ ಶಿಕ್ಷಣ ಎಂದರೇನು ?

(j) What is Discipline ?

ಶಿಸ್ತು ಎಂದರೇನು ?

### SECTION - B / ವಿಭಾಗ - ಬಿ

Answer **any four** of the following questions. Each question carries **five** marks.

ಕೆಳಗಿನ ಯಾವುದೇ ನಾಲ್ಕು ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರಿಸಿರಿ. ಪ್ರತಿ ಪ್ರಶ್ನೆಯು ಐದು ಅಂಕಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ.

**4x5=20**

2. Write the recommendations of wood dispatch.

ವುಡ್ ವರದಿಯ ಶಿಫಾರಸ್ಸುಗಳನ್ನು ಬರೆಯಿರಿ.

3. Write about the curriculum of Vedic period.

ವೇದಕಾಲದ ಪಠ್ಯಕ್ರಮ ಕುರಿತು ಬರೆಯಿರಿ.

4. Religious Education according to the University Education Commission.

ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾನಿಲಯ ಶಿಕ್ಷಣ ಆಯೋಗದ ಪ್ರಕಾರ ಧಾರ್ಮಿಕ ಶಿಕ್ಷಣ.

5. State the National goals of Education.

ಶಿಕ್ಷಣದ ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಗುರಿಗಳನ್ನು ತಿಳಿಸಿರಿ.

6. Write about the Article 16, 17, 19.

ವಿಧಿ 16, 17, 19 ರ ಬಗ್ಗೆ ಬರೆಯಿರಿ.

7. Vocationalisation of Education according to Kothari Commission.

ಕೊಠಾರಿ ಆಯೋಗದ ಪ್ರಕಾರ ವೃತ್ತಿಶಿಕ್ಷಣ.



**SECTION - C / ವಿಭಾಗ - ಸಿ**

Answer **any three** of the following questions. Each question carries **ten** marks.

ಕೆಳಗಿನ ಯಾವುದಾದರೂ ಮೂರು ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರಿಸಿರಿ. ಪ್ರತಿ ಪ್ರಶ್ನೆಯು ಹತ್ತು ಅಂಕಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ.

**3x10=30**

**8.** Write down the Hunter Commission recommendations.

ಹಂಟರ್ ಆಯೋಗದ ಶಿಫಾರಸ್ಸುಗಳನ್ನು ಬರೆಯಿರಿ.

**9.** Curriculum and Pattern of Examinations according to University Education Commission.

ವಿಶ್ವವಿದ್ಯಾನಿಲಯ ಶಿಕ್ಷಣ ಆಯೋಗದ ಪ್ರಕಾರ ಪಠ್ಯಕ್ರಮ ಮತ್ತು ಪರೀಕ್ಷಾ ಪದ್ಧತಿ.

**10.** Constitution and Educational Opportunity.

ಸಂವಿಧಾನ ಮತ್ತು ಶೈಕ್ಷಣಿಕ ಅವಕಾಶ.

**11.** Write the aims and objectives of Secondary Education Commission.

ಮಾಧ್ಯಮಿಕ ಶಿಕ್ಷಣ ಆಯೋಗದ ಪ್ರಕಾರ ಗುರಿ ಮತ್ತು ಉದ್ದೇಶಗಳು.

**12.** Service experience and value education according to Kothari Commission.

ಕೊಠಾರಿ ಆಯೋಗದ ಸೇವಾ ಅನುಭವ ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಯ ಶಿಕ್ಷಣ.

- o O o -

