

**B.S.W. V Semester Degree Examination, April/May - 2024****SOCIAL WORK****Social Work Perspective in Health Care****(NEP)**

Time : 2 Hours

Maximum Marks : 60

**Note :** Answer **all** the sections.

ಸೂಚನೆ : ಎಲ್ಲಾ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು ಉತ್ತರಿಸಿ.

**SECTION - A / ವಿಭಾಗ - ಎ**

1. Answer the following sub-questions. Each sub-question carries **one** mark. **10x1=10**  
 ಈ ಕೆಳಗಿನ ಉಪ-ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರಿಸಿರಿ. ಪ್ರತಿ ಉಪ-ಪ್ರಶ್ನೆಗೆ ಒಂದು ಅಂಕ.

- (a) What is Physical Health ?  
 ದೈಹಿಕ ಆರೋಗ್ಯ ಎಂದರೇನು ?
- (b) Mention any two Indicators of Health.  
 ಯಾವುದಾದರೂ ಎರಡು ಆರೋಗ್ಯ ಸೂಚ್ಯಂಕಗಳನ್ನು ಹೆಸರಿಸಿ.
- (c) Expand P.H.C.  
 P.H.C. ಯನ್ನು ವಿಸ್ತರಿಸಿ.
- (d) Define Mental Health.  
 ಮಾನಸಿಕ ಆರೋಗ್ಯವನ್ನು ವ್ಯಾಖ್ಯಾನಿಸಿ.
- (e) Identify any two principles of Primary Health Care.  
 ಪ್ರಾಥಮಿಕ ಆರೋಗ್ಯ ರಕ್ಷಣೆಯ ಯಾವುದಾದರೂ ಎರಡು ತತ್ವಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.
- (f) Highlight any two Mental Health problems.  
 ಯಾವುದಾದರೂ ಎರಡು ಮಾನಸಿಕ ಆರೋಗ್ಯ ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.
- (g) Expand NACO.  
 NACO ಅನ್ನು ವಿಸ್ತರಿಸಿ.
- (h) Mention any one International Organisations Working for Health.  
 ಅಂತರರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಮಟ್ಟದಾದಲ್ಲಿ ಆರೋಗ್ಯದ ಕುರಿತು ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿರುವ ಯಾವುದಾದರೂ ಒಂದು ಸಂಸ್ಥೆಯನ್ನು ಹೆಸರಿಸಿ.
- (i) What is first aid box.  
 ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸಾ ಪೆಟ್ಟಿಗೆ ಎಂದರೇನು ?
- (j) Elaborate NRHM.  
 NRHM ಅನ್ನು ವಿಸ್ತರಿಸಿ.

**SECTION - B / ವಿಭಾಗ - ಬಿ**

Answer **any four** of the following questions. Each question carries **five** marks.

ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವುದಾದರೂ ನಾಲ್ಕು ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರಿಸಿರಿ. ಪ್ರತಿ ಪ್ರಶ್ನೆಗೆ ಐದು ಅಂಕಗಳು.

**4x5=20**

2. Briefly explain Dimensions of Health.  
ಆರೋಗ್ಯದ ವಿವಿಧ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು ಸಂಕ್ಷಿಪ್ತವಾಗಿ ವಿವರಿಸಿ.
3. Explain different levels of Health care.  
ಆರೋಗ್ಯ ರಕ್ಷಣೆಯ ವಿವಿಧ ಹಂತಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.
4. Discuss Elements of Health care.  
ಆರೋಗ್ಯ ರಕ್ಷಣೆಯ ಅಂಶಗಳನ್ನು ಚರ್ಚಿಸಿ.
5. Write a short note on first aid during Emergency.  
ತುರ್ತು ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಪ್ರಾಥಮಿಕ ಚಿಕಿತ್ಸೆ ಕುರಿತು ಕಿರು ಟಿಪ್ಪಣಿ ಬರೆಯಿರಿ.
6. Briefly explain Health Services at PHC's.  
ಪ್ರಾಥಮಿಕ ಆರೋಗ್ಯ ಕೇಂದ್ರಗಳಲ್ಲಿ ದೊರೆಯುವ ಸೇವೆಗಳನ್ನು ಸಂಕ್ಷಿಪ್ತವಾಗಿ ವಿವರಿಸಿ.
7. Write a short note on Rehabilitation in Mental Health.  
ಮಾನಸಿಕ ಆರೋಗ್ಯದಲ್ಲಿ ಪುನರ್ವಸತಿ ಕುರಿತು ಕಿರು ಟಿಪ್ಪಣಿ ಬರೆಯಿರಿ.

**SECTION - C / ವಿಭಾಗ - ಸಿ**

Answer **any three** of the following questions. Each question carries **ten** marks.

ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವುದಾದರೂ ಮೂರು ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರಿಸಿರಿ. ಪ್ರತಿಯೊಂದು ಪ್ರಶ್ನೆಗೆ ಹತ್ತು ಅಂಕಗಳು.

**3x10=30**

8. Define 'Health' and explain indicators of Health.  
'ಆರೋಗ್ಯ' ವನ್ನು ವ್ಯಾಖ್ಯಾನಿಸಿ ಹಾಗೂ ಆರೋಗ್ಯದ ಸೂಚ್ಯಂಕಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.
9. Explain principles of Primary Health care.  
ಪ್ರಾಥಮಿಕ ಆರೋಗ್ಯ ರಕ್ಷಣೆಯ ತತ್ವಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.
10. Explain Mental Health promotional Methods and Techniques.  
ಮಾನಸಿಕ ಆರೋಗ್ಯ ಉತ್ತೇಜನದ ವಿಧಗಳು ಹಾಗೂ ತಂತ್ರಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.
11. Explain in detail about National Health Programmes.  
ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಆರೋಗ್ಯ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮಗಳನ್ನು ಕುರಿತು ಸವಿವರವಾಗಿ ವಿವರಿಸಿ.
12. Discuss the Role of Social worker in Health care.  
ಆರೋಗ್ಯ ರಕ್ಷಣೆಯಲ್ಲಿ ಸಮಾಜ ಕಾರ್ಯಕರ್ತನ ಪಾತ್ರವನ್ನು ಚರ್ಚಿಸಿ.

