



**B.B.A. IV Semester Degree Examination, Sept./Oct. - 2024**

**MANAGEMENT**

**DSC 12 : Operations Management**

**(NEP)**

Time : 2 Hours

Maximum Marks : 60

**SECTION - A / ವಿಭಾಗ - ಎ**

**I.** Answer the following sub-questions. Each Sub-question carries **one** mark. **10x1=10**

ಈ ಕೆಳಗಿನ ಉಪ-ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರಿಸಿರಿ. ಪ್ರತಿ ಉಪ-ಪ್ರಶ್ನೆಯು ಒಂದು ಅಂಕವನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ.

1. (a) What is operation management ?  
ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ನಿರ್ವಹಣೆ ಎಂದರೇನು ?
- (b) What is process management ?  
ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ನಿರ್ವಹಣೆ ಎಂದರೇನು ?
- (c) Give the meaning of inventory management.  
ದಾಸ್ತಾನು ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಅರ್ಥವನ್ನು ನೀಡಿ.
- (d) What is Site Selection ?  
ಸೈಟ್ ಆಯ್ಕೆ ಎಂದರೇನು ?
- (e) What is Supply Chain Management ?  
ಪೂರೈಕೆ ಸರಪಳಿ ನಿರ್ವಹಣೆ ಎಂದರೇನು ?
- (f) What is economic order quantity ?  
ಆರ್ಥಿಕ ಕ್ರಮದ ಪ್ರಮಾಣ ಎಂದರೇನು ?
- (g) What is (MRP) materials requirement planning ?  
ವಸ್ತುಗಳ ಅಗತ್ಯ ಯೋಜನೆ ಎಂದರೇನು ?
- (h) Give the meaning of JIT.  
JIT ಪದದ ಅರ್ಥವನ್ನು ನೀಡಿರಿ.
- (i) What is Quality Control ?  
ಗುಣಮಟ್ಟ ನಿಯಂತ್ರಣ ಎಂದರೇನು ?
- (j) List out any five types of facilities.  
ಯಾವುದೇ ಐದು ವಿಧದ ಸೌಲಭ್ಯಗಳನ್ನು ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಿ.



**SECTION - B / ವಿಭಾಗ - ಬಿ**

**II.** Answer **any four** of the following questions. Each question carries **5** marks. **4x5=20**  
 ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವುದಾದರೂ ನಾಲ್ಕು ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರಿಸಿ. ಪ್ರತಿ ಪ್ರಶ್ನೆಯು ಐದು ಅಂಕಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ.

2. What is the scope of operation management ?  
 ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯು ಏನು ?
3. Explain the process structure in manufacturing.  
 ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿನ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ರಚನೆಯನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.
4. Differentiate between Independent and Dependent demand.  
 ಸ್ವತಂತ್ರ ಮತ್ತು ಅವಲಂಬಿತ ಬೇಡಿಕೆಯ ನಡುವೆ ವ್ಯತ್ಯಾಸ ಏನು ?
5. What are the advantages and disadvantages of JIT ?  
 JIT ಯ ಅನುಕೂಲಗಳು ಮತ್ತು ಅನಾನುಕೂಲಗಳು ಯಾವುವು ?
6. How to design a product layout ?  
 ಉತ್ಪನ್ನ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಹೇಗೆ ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸುವುದು ?
7. What are the role of operations in an organization ?  
 ಸಂಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಳ ಪಾತ್ರವೇನು ?

**SECTION - C / ವಿಭಾಗ - ಸಿ**

**III.** Answer **any three** of the following questions. Each question carries **10** marks.  
 ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವುದಾದರೂ ಮೂರು ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರಿಸಿ. ಪ್ರತಿ ಪ್ರಶ್ನೆಯು ಹತ್ತು ಅಂಕಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ.

8. Explain the input and output of MRP.  
 MRP ಯ ಇನ್‌ಪುಟ್ ಮತ್ತು ಔಟ್‌ಪುಟ್ ಅನ್ನು ವಿವರಿಸಿ. **3x10=30**
9. Explain the historical evolution of operations management in detail.  
 ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಇತಿಹಾಸಿಕ ವಿಕಾಸವನ್ನು ವಿವರವಾಗಿ ವಿವರಿಸಿ.
10. What is facilities ? Explain the types of facilities in detail.  
 ಸೌಲಭ್ಯಗಳು ಎಂದರೇನು ? ಸೌಲಭ್ಯಗಳ ವಿಧಗಳನ್ನು ವಿವರವಾಗಿ ವಿವರಿಸಿ.
11. Explain nature and importance of inventory management in detail.  
 ದಾಸ್ತಾನು ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಸ್ವರೂಪ ಮತ್ತು ಪ್ರಾಮುಖ್ಯತೆಯನ್ನು ವಿವರವಾಗಿ ವಿವರಿಸಿ.
12. Explain the Six-Sigma concept in detail.  
 ಆರು-ಸಿಗ್ಮಾ ಪರಿಕಲ್ಪನೆಯನ್ನು ವಿವರವಾಗಿ ವಿವರಿಸಿ.

