

**B.S.W. V Semester Degree Examination, Sept./Oct. - 2024****SOCIAL WORK****VOC1 : Social Work Perspectives in Health Care****(NEP)**

Time : 2 Hours

Maximum Marks : 60

**Note :** Answer **all** sections.**ಸೂಚನೆ :** ಎಲ್ಲಾ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು ಉತ್ತರಿಸಿರಿ.**SECTION - A / ವಿಭಾಗ - ಎ**Answer **any five** of the following questions.**5x5=25**

ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವುದಾದರೂ ಐದು ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರಿಸಿರಿ.

1. Explain the dimensions of health.  
ಆರೋಗ್ಯದ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿರಿ.
2. Describe the indicators of health.  
ಆರೋಗ್ಯದ ಸೂಚಕಗಳನ್ನು ವರ್ಣಿಸಿರಿ.
3. Discuss the levels of health care.  
ಆರೋಗ್ಯ ಆರೈಕೆ ಅಥವಾ ರಕ್ಷಣೆಯ ಮಟ್ಟಗಳನ್ನು ಚರ್ಚಿಸಿರಿ.
4. Explain the elements of primary health care.  
ಪ್ರಾಥಮಿಕ ಆರೋಗ್ಯ ರಕ್ಷಣೆಯ ಅಂಶಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿರಿ.
5. Describe the definitions of mental health.  
ಮಾನಸಿಕ ಆರೋಗ್ಯದ ವ್ಯಾಖ್ಯೆಗಳನ್ನು ವರ್ಣಿಸಿರಿ.
6. Write a note on mental illness.  
ಮಾನಸಿಕ ಅಸ್ವಸ್ಥತೆಯ ಕುರಿತು ಟಿಪ್ಪಣಿ ಬರೆಯಿರಿ.
7. Describe the importance of first aid during emergency.  
ತುರ್ತು ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಪ್ರಥಮ ಚಿಕಿತ್ಸೆ ಮಹತ್ವವನ್ನು ವರ್ಣಿಸಿರಿ.
8. Write the functions of WHO.  
ವಿಶ್ವ ಆರೋಗ್ಯ ಸಂಸ್ಥೆಯ ಕಾರ್ಯಗಳನ್ನು ಬರೆಯಿರಿ.



**SECTION - B / ವಿಭಾಗ - ಬಿ**

Answer **any two** of the following questions.

**2x10=20**

ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವುದಾದರೂ ಎರಡು ಪ್ರಶ್ನೆಗಳಿಗೆ ಉತ್ತರಿಸಿರಿ.

**9.** Explain the determinants of health.

ಆರೋಗ್ಯ ನಿರ್ಧಾರಕಾಂಶಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿರಿ.

**10.** Principles of primary health care - briefly explain.

ಪ್ರಾಥಮಿಕ ಆರೋಗ್ಯ ರಕ್ಷಣೆಯ ತತ್ವಗಳನ್ನು ಸಂಕ್ಷಿಪ್ತವಾಗಿ ವಿವರಿಸಿರಿ.

**11.** Write a note on prevention of mental illness.

ಮಾನಸಿಕ ಅಸ್ವಸ್ಥತೆಯನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟುವಿಕೆ ಕುರಿತು ಪ್ರಬಂಧ ಬರೆಯಿರಿ.

**12.** Discuss the health services of PHC levels.

ಪ್ರಾಥಮಿಕ ಆರೋಗ್ಯ ಕೇಂದ್ರದ ಹಂತದಲ್ಲಿನ ಆರೋಗ್ಯ ಸೇವೆಗಳನ್ನು ಚರ್ಚಿಸಿರಿ.

**SECTION - C / ವಿಭಾಗ - ಸಿ**

Answer **any one** of the following questions.

**1x15=15**

ಈ ಕೆಳಗಿನ ಯಾವುದಾದರೂ ಒಂದು ಪ್ರಶ್ನೆಗೆ ಉತ್ತರಿಸಿರಿ.

**13.** Analyze the health status and problems in India.

ಭಾರತದ ಆರೋಗ್ಯ ಸ್ಥಿತಿ ಮತ್ತು ಸಮಸ್ಯೆಗಳನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿರಿ.

**14.** Throw light on National Health Programmes.

ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಆರೋಗ್ಯ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮಗಳ ಮೇಲೆ ಬೆಳಕು ಚೆಲ್ಲಿರಿ.

- o O o -

